

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3225396.2025.001

Hersteller: **FELCO GmbH Industrieanlagen  
Schmalkalder Straße 3  
D - 45665 Recklinghausen**

Fertigungsstätte(n): **Schmalkalder Straße 3  
D - 45665 Recklinghausen**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 4191756

gültig bis: 24. August 2028

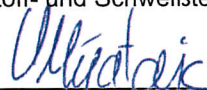
München, 25. August 2025



EQ3225396



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Ursula Mijatovic

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Rohrleitungen (drucklos)
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2, G
- Verrohrung von Membran-/Kolbenverdichter

**Grundwerkstoff(e):**

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2, 1.3
- 5.1, 5.2, 5.3, 5.4
- 6.4
- 8.1, 8.2
- 10.1, 10.2
- 31, 43, 44

**Abmessungen der Bauteile:**

Wanddicke bis 25 mm, Länge bis 12 m,  
max. Ø 2500 mm, max. Stückgewicht 50 t

**Schweißprozesse:**

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- |     |  |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen  |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 142 | Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz                     |

**Schweißaufsicht:**

Vertreter:

Hr. Jörg Witte (IWE)  
Hr. Hans-Jörg Außem (IWE)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Verantwortlich:

Hr. Kenrick Müller

Vertreter:

Hr. Lars Cirkel

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3374980-25\_R1 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**

keine



## Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.